

美国

加拿大

墨西哥

印度

中国

欧洲

泰国



“全球磨削解决方案”



C & B Machinery

12001 GLOBE • LIVONIA, MI 48150 • (001) 734-462-0600 • Fax: (001) 734-462-0604
E-Mail: main@cbmachinery.com • www.cbmachinery.com

上海外高桥保税区富特北路458号2号馆1楼 • 邮编: 200131 • 电话: 021-5868 2809 • 传真: 021-5868 2803

DG-2-H 系列 双圆盘磨床

平面和平行零件的大批量生产解决方案

C & B的DG-2-H系列卧式双圆盘磨床是目前全球市场上最坚固、最精确、最可靠的高效圆盘磨床。

性能：

- 砂轮直径584毫米~1067毫米（23"~42"）
- 砂轮可使用至76毫米（3"）
- 主轴功率（可根据实际应用定制）
- .001毫米的定位分辨率
- 加工零件厚度可达152毫米（6"）

DG-2-H 特点与长处：

- 铸造砂轮头架配以筒状主轴
- 砂轮由大直径滚珠丝杠进给
- 主轴砂轮驱动电机底座与机床床身铸为一体
- 磨头主轴驱动皮带轮由铸件连接支撑
- 砂轮保护罩符合人体工程学设计原理
- 操作人员可方便地接触到装于后顶部的电驱动砂轮修整床
- 自动润滑系统
- 根据客户规格要求而设计的操作简便的控制系统

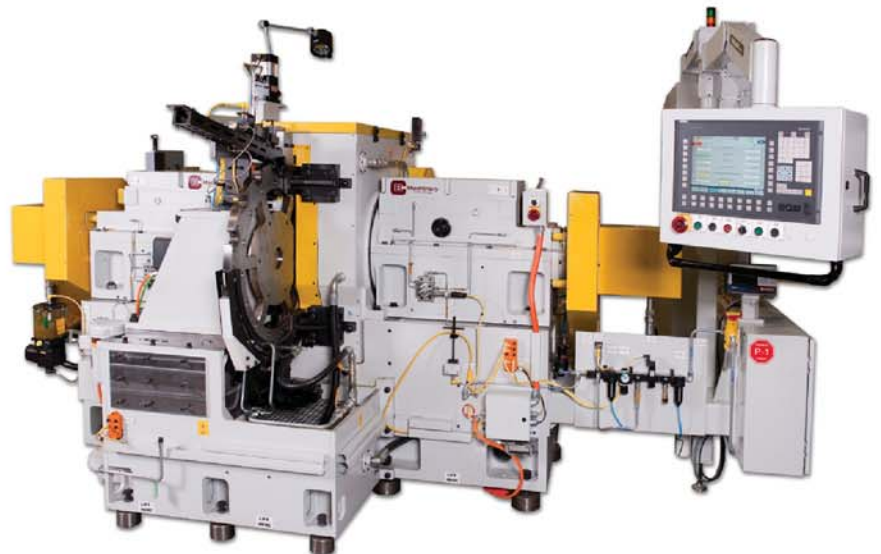
工装夹具：

完全根据客户量身定制，符合客户的要求和规定。

- 切入式磨削旋转进料工件保持器、U形槽工件保持装置或夹紧（装置）
- 摇臂
- 往复运动装置
- 长或短行程推进器
- 穿行进给装置
- 夹具孔

业界最牢固、最可靠的双圆盘磨床

- 可靠性更高
- 改善可维护性
- 增加两次修整之间工件加工数
- 砂轮使用寿命延长
- 改进的表面光洁度及一致性
- 提高尺寸精度
- 提高的平行度和平面度
- 改善的内孔垂直度
- 高产出，低运营成本
- 两年保修



设备再造

您可考虑以下选项：

翻新：根据目前最新的机械与控制标准升级现有机床。

大修：所有机械零件均被清洗、检查并采用新的或者重新加工过的零件重新组装，从而使机床恢复到如同OEM新出厂时的状态。

再制造：结合包括融合伺服电机和滚珠丝杠等最新技术的设计更改在内的翻新与改造，使老的OEM设计达到当前水平。基本上我们仅利用机床底座并在此基础上建造一款类似的新机床，这样做与购买新机相比，能节约数千美元。

新造：设计和建造一款完全符合您的规格和应用要求的新机床。

翻新MATTISON 72C - 100C立式磨床

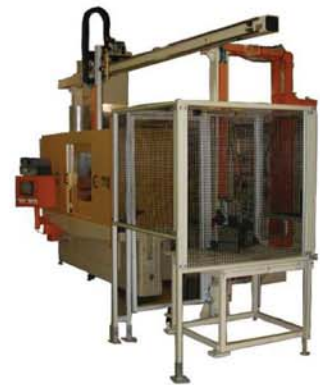


定制应用 - 表面、内圆和外圆磨床

先前的再制造磨床产品

(仅列举部分)

- Besly DH6双圆盘磨
- Besly / Gardner V6000和V7000
立式圆盘磨床
- Blanchard 18A2平面磨床
- Bryant 内圆磨床
- 辛辛那提(Cincinnati) 无心磨床
- 辛辛那提(Cincinnati) 沟槽磨床
- Gardner SDG-6-40双圆盘往复磨床
- Mattison 立式磨床
- Norton 外圆磨床
- Thompson 卧式平面磨床
- 华纳与斯沃 (Warner & Swasey)
CV-5外圆磨床



卧式和立式圆盘磨床



砂轮更换辅助装置

这种专利设计是专为更安全地拆装存放螺母嵌入式圆盘砂轮并解决多年来始终存在的安全性与工效学问题而设计的。型号M30/36HDDW的“砂轮更换辅助夹具与运送车”配备气动气囊系统来升降整个组件。旋转轴采用手动曲柄。该系统可容纳四个砂轮和垫板。其美国专利号为# 7,121,936 B2。

- 所有型号均适配直径为30英寸和36英寸的圆盘砂轮。
- 所有型号均可采用厂内机动车辆拖运。
- 此外，每种型号的机器都能紧随另一种型号机器拖运。
- 其中两款砂轮是转动式的，且配备滚柱锁。



翻新套装

C & B公司已经开发了一套主轴头与控制器的翻新套装，它是专为BESLY DH6卧式双圆盘及BESLY / GARDNER V6000和V7000系列立式单圆盘磨床而设计的。这款翻新套装可安装在客户工厂的车间内，且仅需四天的停工时间。翻新完成后即可为客户提供一款新的或完全再制造机床的80-90%的更新特征。而且，任何其他磨床制造商或改造商尚不具备该工艺设计。

替换的旧部件：

旧的、过时的主轴头，移动部件
太多且精度较低。
十字轴
蜗轮
盘式电动机

换上的新部件：

新设计的主轴头钢性更高，更加精密。
简单且稳定性高
滚珠丝杠
伺服电机
高精度齿轮箱。



工装再配置服务

从1980年起，C & B Machinery公司已经对各类优质磨床进行了数百次工装再配置。

- 内圆磨床/内径
- 外圆磨床/外径
- 无心磨床
- 平面磨床
- 立式圆盘磨床
- 卧式圆盘磨床
- 其它



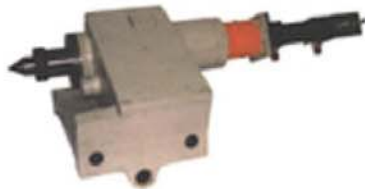
我们的经过专业培训且经验丰富的工程师、项目经理和现场技术人员团队了解如何成功地开展整个重装项目，从设计到安装、启动、质量认证到培训。

交钥匙工程

- 项目管理
- 设计
- 计量
- 安装
- 工艺与砂轮开发
- 质量控制
- 培训
- 符合客户标准的全套文档

机床部套维修

维修包括：
头架（工作头）
尾座
主轴组件
砂轮头组件
修整器



主轴互换



ISO 2001认证公司
通过可靠性和可维护性“R & M”惯例体系认证
BBB成员

