USA
KANADA
MEXIKO
INDIEN
CHINA
EUROPA
THAILAND
„Weltweite Schleiflösungen“
C & B Machinery
12001 GLOBE • LIVONIA, MI 48150 • (734) 462-0600 • Fax: (734) 462-0604
E-Mail: main@cbmachinery.com • www.cbmachinery.com

# DOPPELSCHEIBEN-SCHLEIFMASCHINE SERIE DG-2-H

Hoch produktive Lösungen für die Herstellung FLACHER und PARALLELER Teile:

Die horizontalen Doppelscheibenschleifmaschinen der Serie DG-2-H von C & B gehören zu den stabilsten, präzisesten und zuverlässigsten hoch produktiven Scheibenschleifmaschinen, die heute weltweit verfügbar sind.

## LEISTUNGSMERKMALE:

· Lieferbar mit Schleifscheibendurchmessern zwischen 584 mm (23") und 1067 mm (42")
· Einsatz von Trennscheiben bis 76 mm (3") möglich
· Spindelleistung (auf Anwendung abgestimmt)
· Positionierauflösung von 0,001 mm
· Bearbeitung von Teilen mit einer Stärke von bis zu 152 mm (6")

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE DER SERIE DG-2-H:

· Gussschleifköpfe mit Hohlspindeln
· Schleifscheibenzustellung über Kugelumlaufspindeln mit großem Durchmesser
· Motorlager der Spindelscheibenantriebs sind in den Maschinenrahmen gegossen
· Antriebsriemenscheibe der Schleifkopfspindel wird extern durch Gussform unterstützt
· Ergonomisches Design der Schleifscheibenabdeckung
· Hinten oben montiertes Abrichtwerkzeug mit elektrischem Antrieb für leichten Zugang des Bedieners
· Automatisches Schmiersystem
· Benutzerfreundliche Bedienelemente, die exakt nach Kundenwunsch gefertigt werden

## WERKZEUGSPANNFUTTER:

Exakt nach Kundenwunsch unter Berücksichtigung der Anforderungen und Einschränkungen des Kunden gefertigt:
· Drehfutter oder Drehfutter mit Axialbewegung – geschlossene Taschen, Taschen mit Aussparung oder Klemmeinsatz
· Schwenkarm
· Längstischvorrichtung
· Schieber – kurzer oder langer Weg
· Durchlauf
· Bohrfutter

## Eine der widerstandsfähig und zuverlässigsten Doppelscheiben-Schleifmaschinen der Branche

· Erhöhte Zuverlässigkeit
· Verbesserte Wartungsfreundlichkeit
· Längeres Abrichtintervall
· Längere Nutzungsdauer der Schleifscheibe
· Konsistente und verbesserte Oberflächenbearbeitung
· Verbesserte Größensteuerung
· Verbesserte Parallelität und Ebenheit
· Verbesserte Rechtwinkligkeit zur Bohrung
· Effektiv höherer Ertrag gemäß Schleifjobs pro Stunde und geringere Betriebskosten
· 2 Jahre Garantie

# NACHGERÜSTETE UND ÜBERHOLTE PRODUKTE

## FOLGENDE MÖGLICHKEITEN STEHEN ZUR VERFÜGUNG:

**NACHRÜSTUNG:** Rüsten Sie Ihre aktuelle Maschine gemäß den modernsten Mechanik- und Steuerungsstandards auf.

**ÜBERHOLUNG:** Alle mechanischen Teile werden gereinigt, inspiziert und mit neuen oder überholten Komponenten erneut montiert, um die Maschine wieder in einen brandneuen Zustand in OEM-Qualität zu versetzen.

**KOMPLETTER UMBAU:** Kombination von Nachrüsten und Überholung einschließlich Konstruktionsveränderungen zur Integration der modernsten Technologie, wie Servoantriebe und Kugelumlaufspindeln, um ältere Originalmaschinen auf den aktuellen Stand zu bringen. Im Wesentlichen wird die Grundmaschine verwendet, um eine einer neuen Maschine vergleichbare Anlage zu fertigen, wobei im Vergleich Tausende Euro eingespart werden können.

**NEU:** Konstruktion und Bau einer neuen Maschine nach exakten Kundenspezifikationen und gemäß der jeweiligen Anwendung.

### Erfahrung mit NACHRÜSTUNG und ÜBERHOLUNG von Schleifmaschinen:
(auszugsweise Liste)

- Besly DH6 Doppelscheibe
- Besly / Gardner V6000 und V7000 Vertikal-Scheibenschleifmaschinen
- Blanchard 18A2 Oberflächenschleifmaschine
- Bryant Innenschleifmaschine
- Cincinnati Spitzenlosschleifmaschinen
- Cincinnati Nutenschleifmaschinen
- Gardner SDG-6-40 Doppelscheiben-Längstischschleifmaschine
- Mattison Vertikal-Schleifmaschinen
- Norton Außenschleifmaschinen
- Thompson Horizontal Oberflächenschleifmaschinen
- Warner & Swasey Außenschleifmaschinen CV-5

### Neuigkeiten bei MATTISON 72C - 100C Vertikal-Schleifmaschinen

### Individuelle Anwendungen – Oberflächen-, Innen- und Außendurchmesser-Schleifmaschinen

### Horizontal- und Vertikal-Scheibenschleifmaschinen

## SCHLEIFSCHEIBEN-WECHSELVORRICHTUNG

Dieses patentierte Design wurde speziell entwickelt, um mit Muttern fixierte Schleifscheiben sicher auszutauschen, und löst Sicherheits- und Ergonomieprobleme, die seit langer Zeit bestehen. Die „Schleifscheibenwechselvorrichtung mit Transportwagen" mit der Typennummer M30/36HDDW ist mit einem pneumatischen Luftbalgsystem zum Heben und Senken der Einheit ausgestattet. Die Drehachse besteht in einer manuellen Kurbel. Das System kann vier Schleifscheiben und Trägerplatten aufnehmen. US-Patent Nr. 7,121,936 B2.

- Alle Modelle können Schleifscheiben mit einem Durchmesser von 30" und 36" aufnehmen.
- Alle Modelle können an Werksfahrzeuge angehängt werden.
- Außerdem können alle Modelle aneinander angehängt werden.
- Zwei Geräte sind drehbar und können festgestellt werden.

## NACHRÜSTPAKETE

C & B hat ein spezielles Nachrüstpaket für Spindelstöcke und Bedienelemente entwickelt, das speziell für die BESLY DH6 Horizontal-Doppelscheiben-Schleifmaschine sowie die BESLY / GARDNER V6000 und V7000 Vertikal-Einzelscheiben-Schleifmaschinen bestimmt ist. Dieses Paket kann im Werk des Kunden mit nur vier Ausfalltagen installiert werden. Bei Abschluss bietet die nachgerüstete Maschine 80-90 % der Merkmale einer neuen oder vollständig überholten Maschine. Zudem ist dieses technologische Design bei keinem anderen Schleifmaschinenhersteller oder -nachrüster erhältlich.

ALTES RAUS:

Alter, obsoleter Spindelstock, zu viele sich bewegende Teile und geringere Präzision
Querwellen
Schneckengetriebe
Scheibenmotoren

NEUES REIN:

Neuer, formstabiler Spindelstock, exakteres Design
Einfachheit und Stabilität
Kugelumlaufspindeln
Servomotoren
Hochpräzises Getriebe

## UMRICHTLEISTUNGEN

Seit 1980 hat C & B Machinery Hunderte von Schleifmaschinen unterschiedlichster Qualität ungerichtet.

- Innen/Innendurchmesser
- Außen/ Außen -durchmesser
- Spitzenlos
- Oberfläche
- Vertikal-Scheibe
- Horizontal-Scheibe
- und viele mehr

Unsere optimal ausgebildeten und erfahrenen Ingenieure, Projektmanager und Außendiensttechniker wissen genau, wie ein erfolgreiches Umrichtungsprojekt ablaufen muss: vom Design über die Installation bis zur Inbetriebnahme, Qualitätssicherung und Schulung.

SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN

- Projektmanagement
- Design
- Ausmessung
- Installation
- Entwicklung von Prozess und Schleifscheibe
- Qualitätssicherung
- Schulung
- Komplette Dokumentation gemäß den Kundenstandards

## REPARATUR VON MASCHINENBAUGRUPPEN

Hierzu gehören:
Oberer Spindelkasten (Werkstückspindelstock)
Unterer Spindelkasten
Spindeleinheiten
Schleifkopfeinheiten
Abziehvorrichtungen

## SPINDELAUSTAUSCH

Zertifiziert nach ISO 2001
Zertifizierte Verfahren zur Sicherung von Zuverlässigkeit und Wartungsfähigkeit
Mitglied des Better Business Bureau

MEMBER OF AMT The Association For Manufacturing Technology

BSI

BBB ACCREDITED BUSINESS